

Herzlich Willkommen!
Wir starten in wenigen Minuten.



Richard Sturm
Marketingleiter Deutschland

B&R Industrie-Elektronik GmbH | TBM
Norsk-Data-Straße 3, 61352 Bad Homburg, Germany
Phone: +49 6172 4019 191
Email: richard.sturm@br-automation.com
www.br-automation.com



Für weitere Fragen oder Informationen erreichen Sie uns unter:

events.de@br-automation.com



Franz Kaufleitner

Product Manager
Integrated Safety Technologies

B&R Industrial Automation GmbH

B&R- Straße 1, 5142 Eggelsberg, Austria

Phone: +43 7748 6586

E-Mail: franz.kaufleitner@br-automation.com



Ruhollah Strobl

Applikation Österreich

B&R Industrial Automation GmbH

B&R- Straße 1, 5142 Eggelsberg, Austria

www.br-automation.com



mapn

SAFET



Innovation Workshop Online-Sessions 2020

Smart Safe Reaction
stetige Innovationen senken Ihre Kosten



Höchste Produktivität

PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



- Achsen bleiben synchronisiert
- Sicherheitsereignis führt zum synchronen Stillstand
- Warenqualität bleibt erhalten
- Produkt bleibt auf der Linie → kein Einfahrprozess
- Rasche Aufnahme der Produktion nach Sicherheitsereignis



Wählen Sie das bevorzugte Antriebssystem für Ihre Anwendung

ACOPOSmulti

- 1.9 A – 165 A
- Endat 2.2 & SIN/COS



AOPOS P3

- 2.2 A – 44 A
- Endat 2.2



ACOPOSmotor

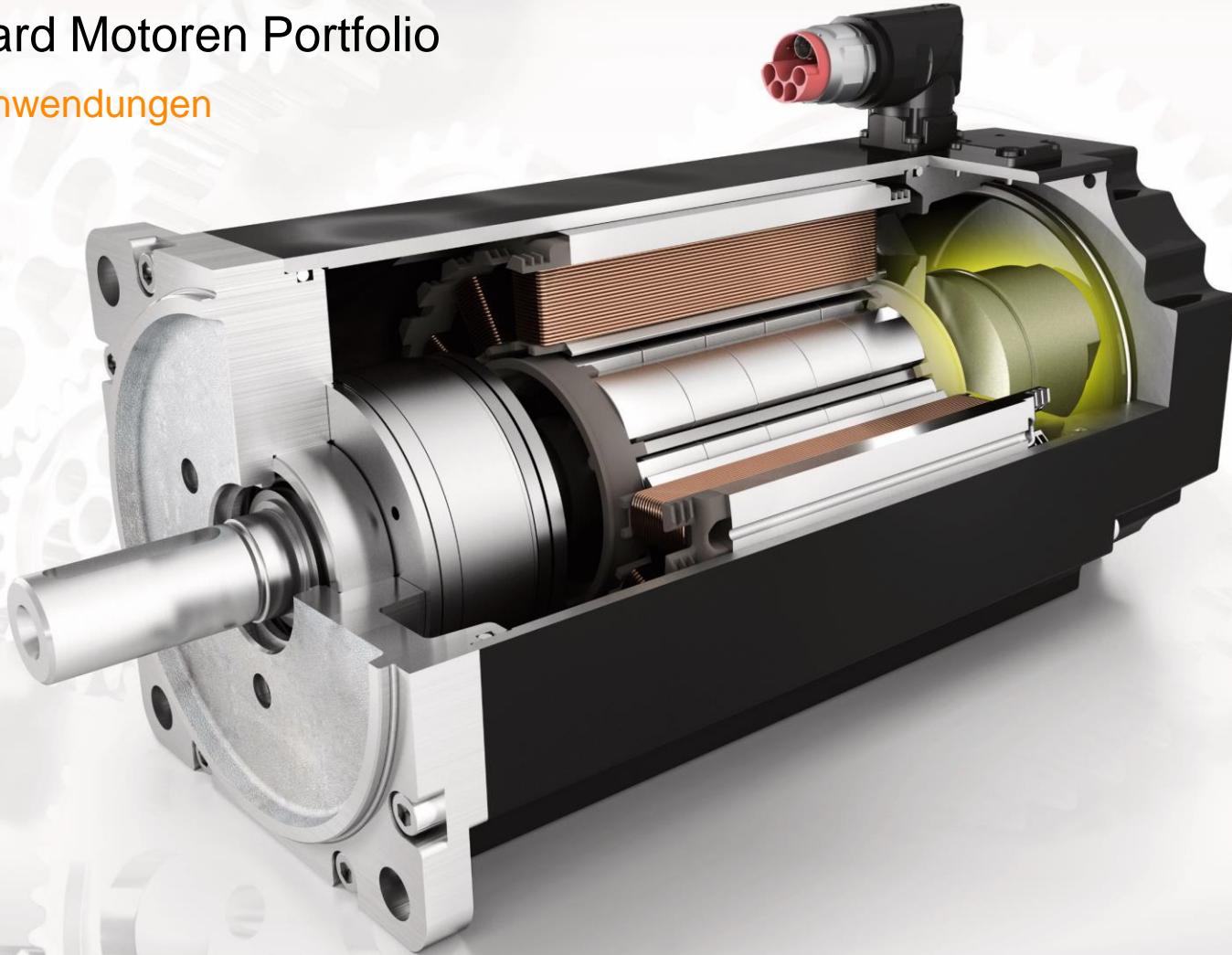
- 1.08 A – 4,51 A
- Endat 2.2



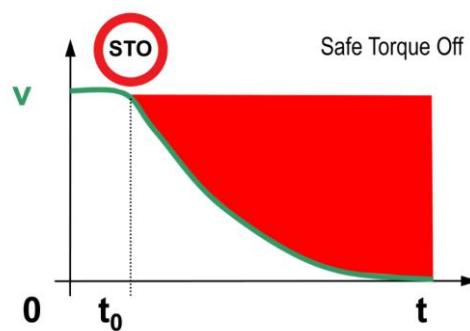
Das B&R Standard Motoren Portfolio

Ready für sichere Anwendungen

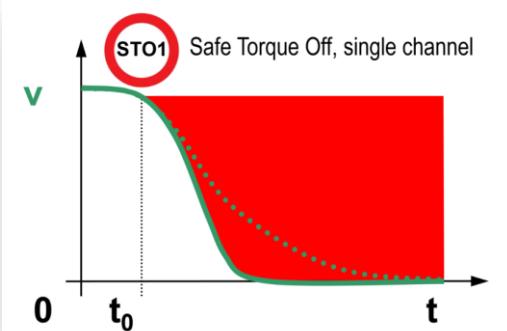
- Sichere
Endat 2.2
Encoder
- Sichere
Encoder
Montage



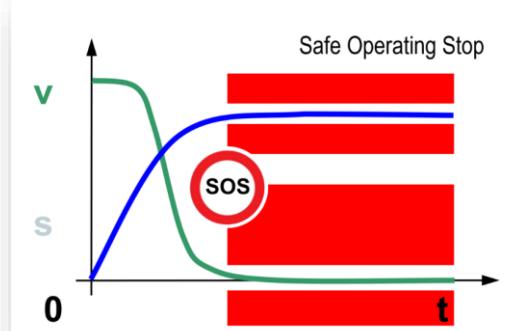
Safe Torque Off (STO) vs. Safe Operating Stop (SOS)



- Default
- Fail Safe Verhalten
- KAT 4 / PL e / SIL 3

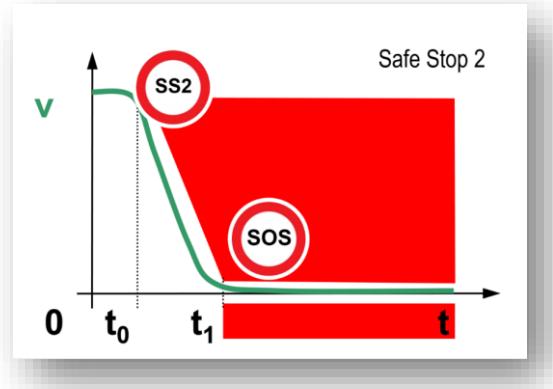
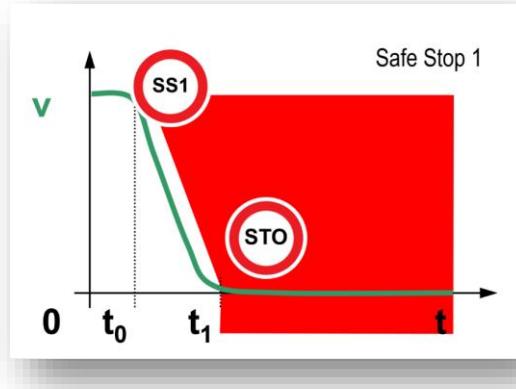


- STO an einem einzelnen IGBT Kanal
- Kurschlussbremsung am zweiten IGBT Kanal (keine Sicherheitsfunktion)
- KAT 3 / PL d / SIL 2



- Regelung bleibt aktiv
- Achsen bleiben synchron
- KAT 3 / PL d / SIL 2

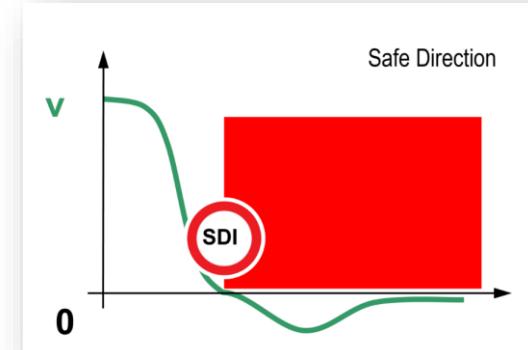
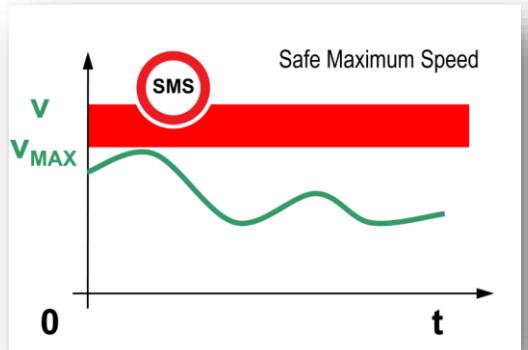
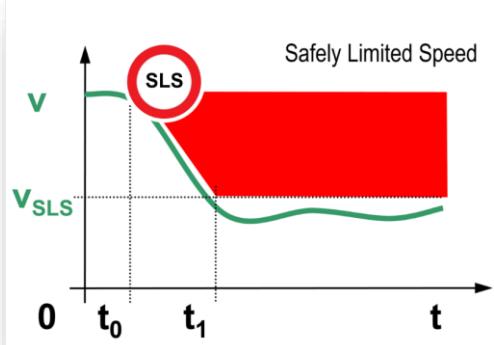
Stopp Funktionen



- Stopp Funktion:
- Zeitgesteuert ODER
- Rampenüberwachung
- Endet in STO
- KAT 3 / PL d / SIL 2

- Stopp Funktion
- Zeitgesteuert ODER
- Rampenüberwachung
- Endet in SOS
- KAT 3 / PL d / SIL 2

Geschwindigkeitsfunktionen

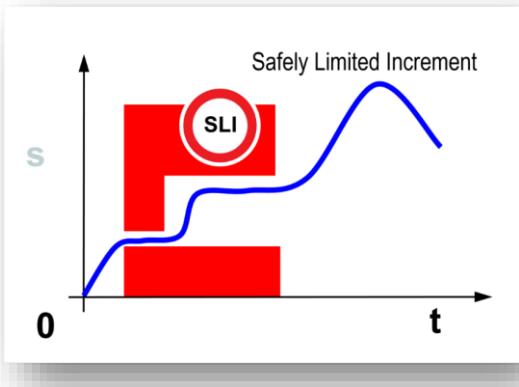


- Überwacht ein Geschwindigkeitslimit
- KAT 3 / PL d / SIL 2

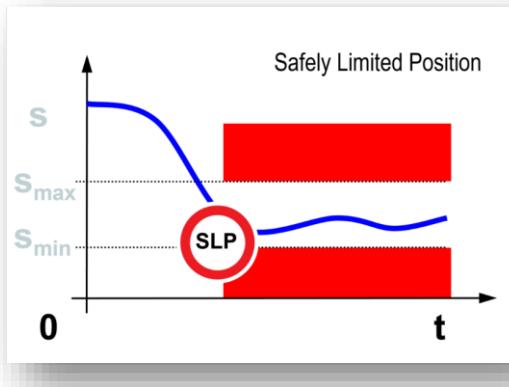
- Nicht auf Anforderung → Konfiguration → immer aktiv
- KAT 3 / PL d / SIL 2

- Stellt gewünschte Drehrichtung sicher
- KAT 3 / PL d / SIL 2

Positionsfunktionen



- Tipp Betrieb
- KAT 3 / PL d / SIL 2

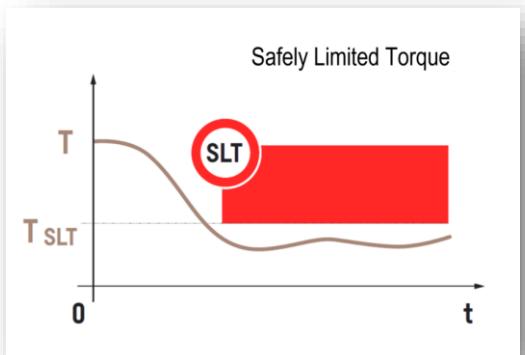


- Stellt ein gewünschte Postionsfenster sicher
- KAT 3 / PL d / SIL 2



- Nicht auf Anforderung → Konfiguration → immer aktiv
- KAT 3 / PL d / SIL 2

Weitere Funktionen



- Überwacht die Beschleunigung / Bremsung
- KAT 3 / PL d / SIL 2
- Überwacht das Moment
- KAT 3 / PL d / SIL 2

Zusätzliches

- Safe Brake Test (SBT)
- Safe Homing
- Safe Brake Control (SBC)
- Safe Speed Observer (SSO)
- Safe Encoder Mounting Observer
- Safe remanent position (RSP)
- Blackout mode
- Safe node parameters for SafeMOTION

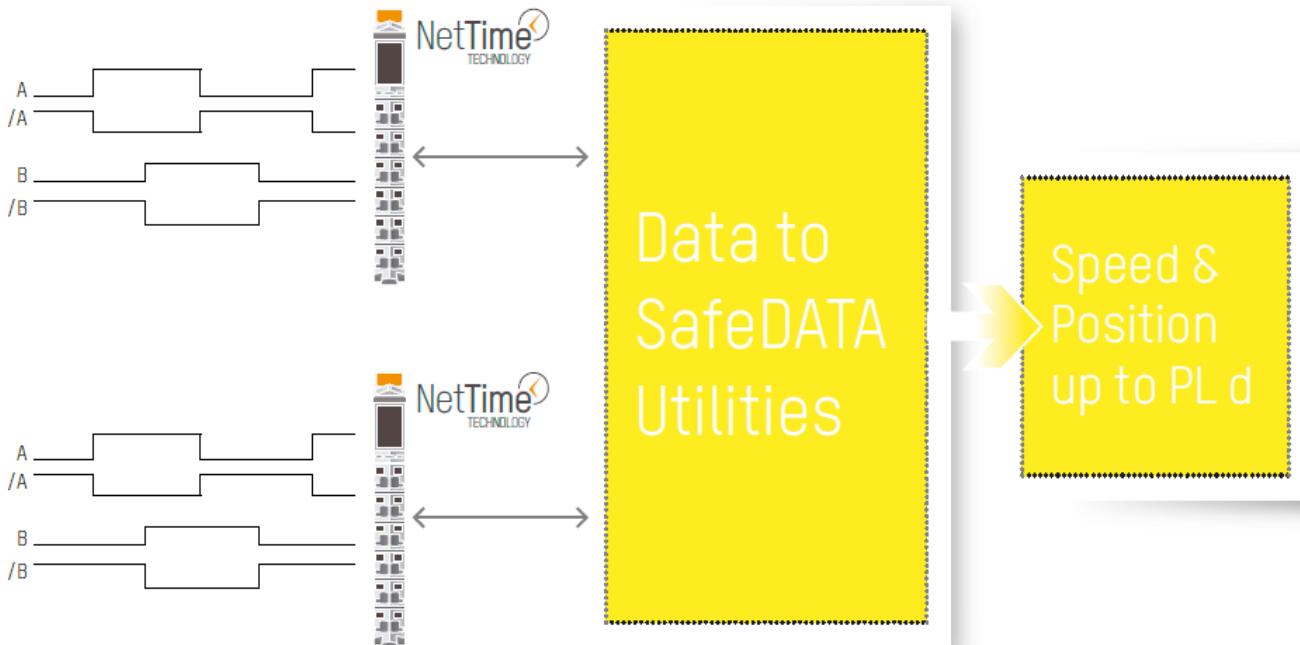
Aber - was wenn

hydraulische Achsen existieren
motorintegrierten Geber nicht möglich sind
Linearachsen besichert werden sollen



Data to SafeDATA

Zwei mal grau ist gelb



PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



X20DC1176
ABR

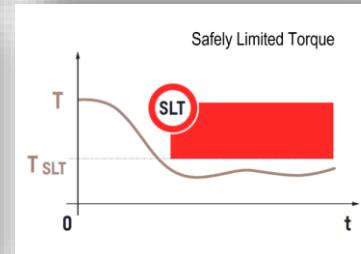
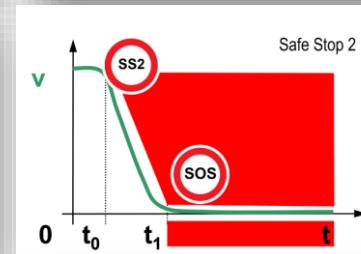
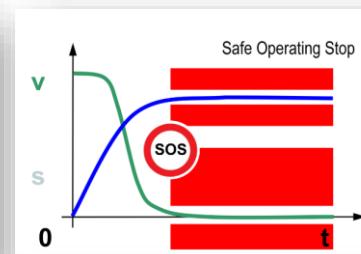
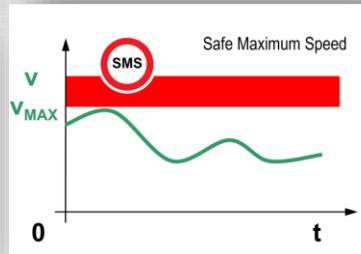
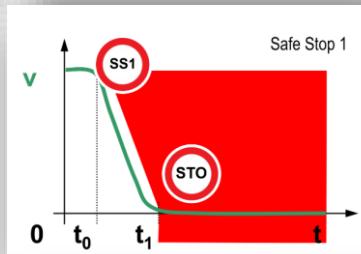
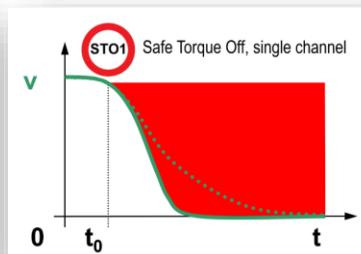
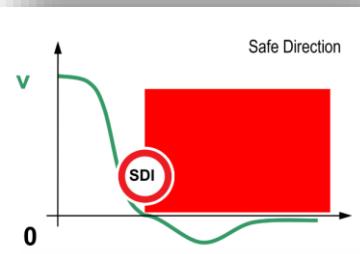
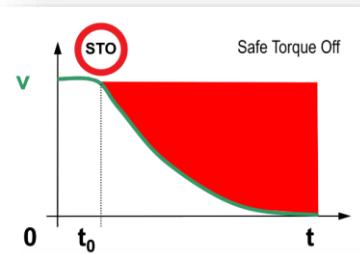
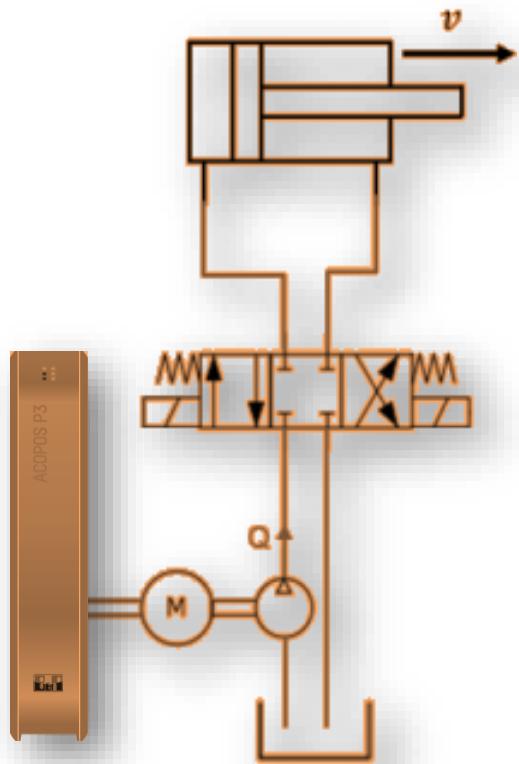
X20DC1073
SIN/COS

X20DC1198
SSI

X67AI2744
DMS

Hydraulische Achsen

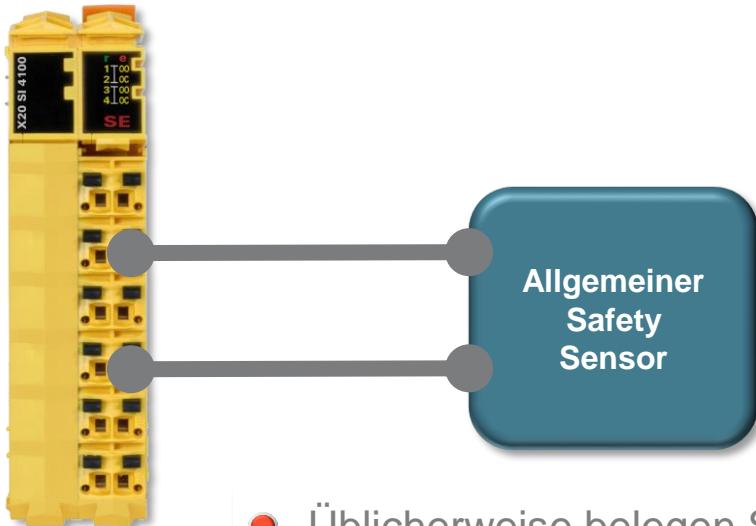
SafeMOTION Funktionen → SafeHYDRAULICS



- Berührungslose Sensoren
 - Zweihandschaltungen,
Zustimmtaster, E-Stop, ...
 - Zuhaltungen
 - Drucksensitive Sensore
Schaltmatten, Schaltleisten
 - Lichtgitter
 - Zubehör

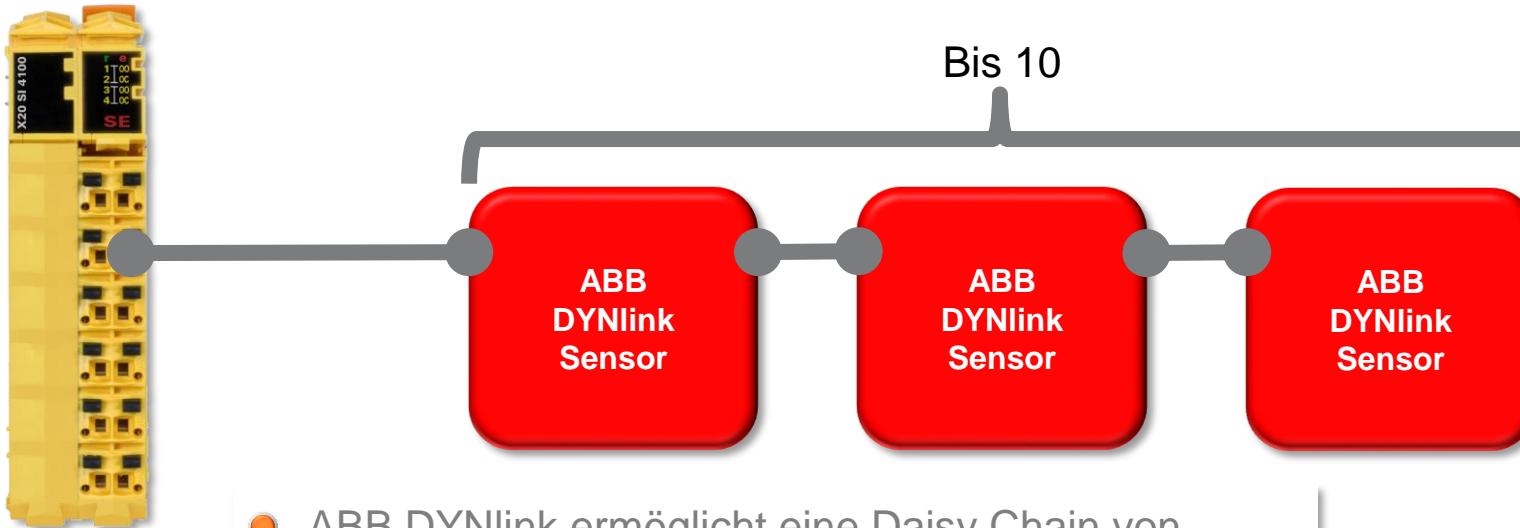


Status quo – Anschluss von 3rd party Sensoren



- Üblicherweise belegen Sensoren ZWEI SafeIN Kanäle unabhängig vom Performance Level der Anwendung

ABB DYNlink Sensoren



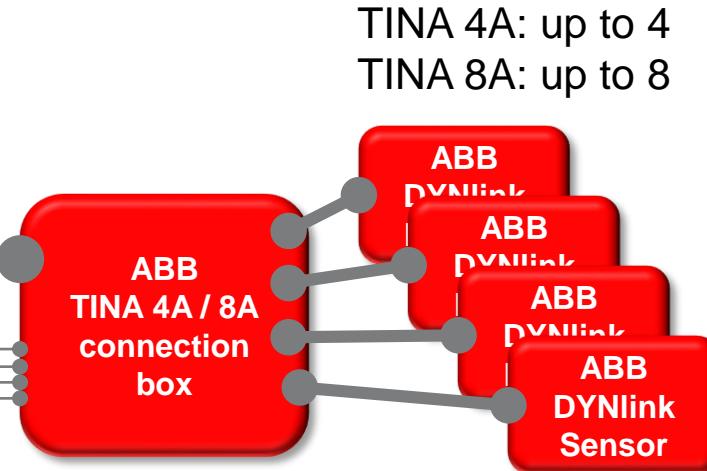
- ABB DYNlink ermöglicht eine Daisy Chain von Sensoren
- Pro Daisy Chain ist nur EIN SafeIN Kanal notwendig

ABB sensor connectivity – benefits & use cases

PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



ABB DYNlink Sensoren via TINA 4A / TINA 8A



- TINA 4A / 8A ermöglichen out of the box
Installationslösungen für bis zu 8 DYNlink Sensoren
- Die Produkte und zugehörigen Kabeln verfügen
außerdem über eigene "information output" Signale
für die Sensor - Diagnose





PERFECTION IN AUTOMATION

A MEMBER OF THE ABB GROUP



Innovation Workshop Online-Session

PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Für weitere Fragen oder Informationen erreichen Sie uns unter:

events.de@br-automation.com





PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



PERFECTION IN AUTOMATION

