



Herzlich Willkommen!
Wir starten in wenigen Minuten.



Basis für alle Motion Anwendungen **mapp Motion und mapp Cockpit**



PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Ronny Guber

Vertrieb

B&R Industrie-Elektronik GmbH

Torgauer Straße 231, 04347 Leipzig, Deutschland

Phone: +49 341 / 14091-16 | Fax: +49 341 / 14091-20

E-Mail: Ronny.Guber@br-automation.com

www.br-automation.com





PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Tobias Baumgärtner

Applikation | Support | Training

B&R Industrie-Elektronik GmbH

Torgauer Straße 231, 04347 Leipzig, Deutschland

Phone: +49 341 / 14091-25 | Fax: +49 341 / 14091-20

E-Mail: Tobias.Baumgaertner@br-automation.com

www.br-automation.com





PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Richard Sturm

Marketingleiter Deutschland

B&R Industrie-Elektronik GmbH

Norsk-Data-Straße 3, 61352 Bad Homburg, Deutschland

Phone: +49 6172 4019 191

E-Mail: Richard.Sturm@br-automation.com

www.br-automation.com





Für weitere Fragen oder Informationen erreichen Sie uns unter:

events.de@br-automation.com





	Thema	Präsentator
1	mapp Motion Einführung	Ronny Guber
2	Überblick der wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis	Ronny Guber
3	Live: Inbetriebnahme eines Schrittmotors	Tobias Baumgärtner
4	Verkettung aufeinanderfolgender Bewegungen und mapp Cockpit Einführung	Ronny Guber
5	Live: Verkettung aufeinanderfolgender Bewegungen und Inbetriebnahme mit mapp Cockpit	Tobias Baumgärtner
6	Fragen und Abschluss	Richard Sturm

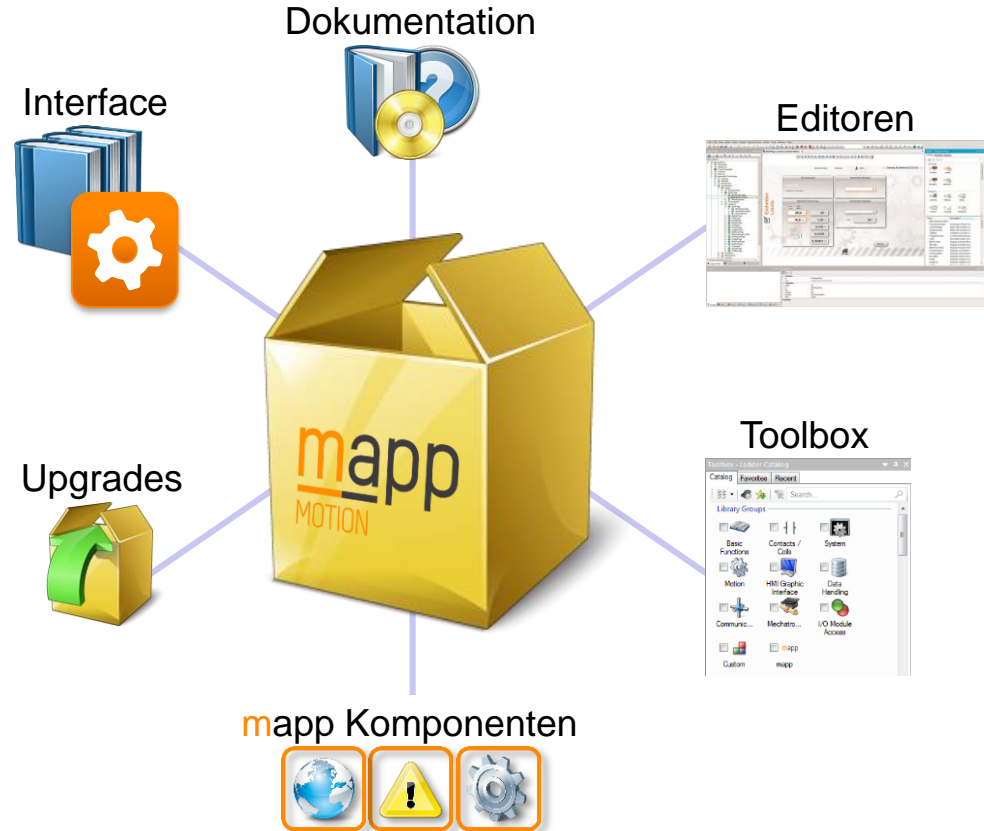
Was ist mapp Motion?

Teil von mapp Technology

- Basisfunktionen für Ihre Maschine
- Moderne, modulare Softwarearchitektur
- Einfache Konfiguration
- Garantierte Softwarequalität

Einheitlicher Zugang zu allen Bereichen der Antriebstechnik

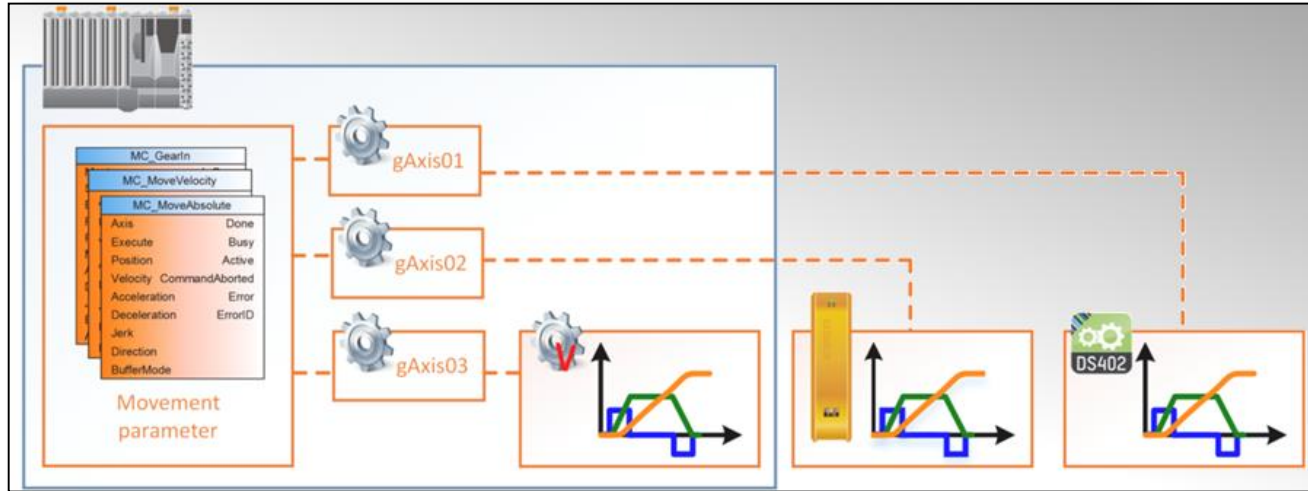
- Einzel- und Mehrachssysteme
- CNC
- Robotik
- ACOPOStrak





Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

➤ Unabhängig von der Antriebstechnologie





Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

➤ Unabhängig von der Antriebstechnologie

Vorteile

- Konfiguration wie eine Servoachse
- Integriertes Alarmhandling

Unterstützte Hardware

- ACOPOSinverter P66P, P76P und Fremdgeräte mit DS402

Verfügbar ab Version 5.8





Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

➤ Unabhängig von der Antriebstechnologie

Vorteile

- Konfiguration wie eine Servoachse
- Integriertes Alarmhandling

Unterstützte Hardware

X20SM, X67SM und ACOPOSmicro

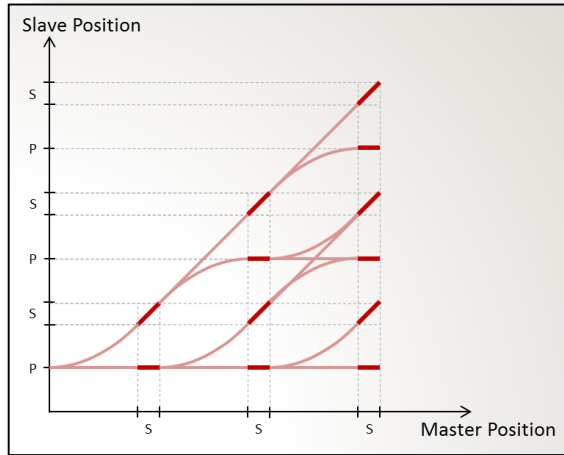
Verfügbar ab Version 5.9





Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

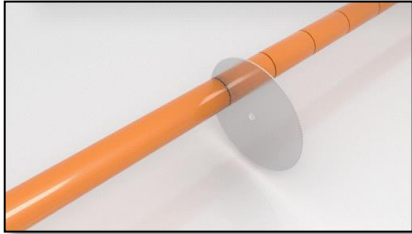
- Unabhängig von der Antriebstechnologie
- Konfigurierbarer Kurvenscheibenautomat



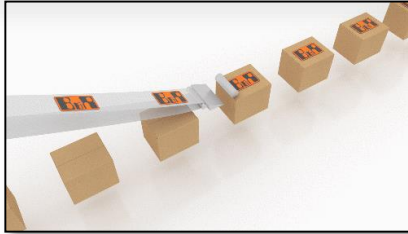


Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

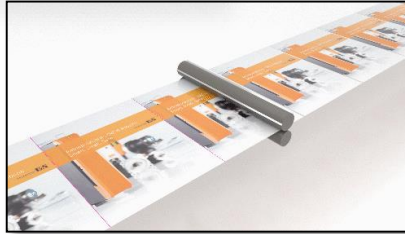
- Unabhängig von der Antriebstechnologie
- Konfigurierbarer Kurvenscheibenautomat
- Vorgefertigte Process Solutions



Fliegende Säge



Etikettierer



Querschneider

Live: Inbetriebnahme eines Schrittmotors





Verketten von Bewegungen

Vorteile der Verkettungen ohne Stillstand

- Reduktion der Prozess-Zykluszeit
- Vermeidung von mechanischem Stress
- Konstante Werkzeuggeschwindigkeiten

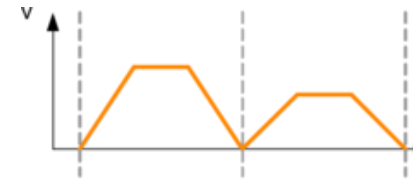
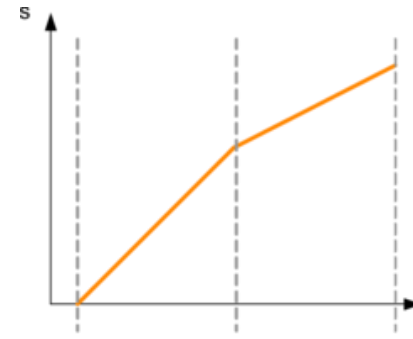


Features

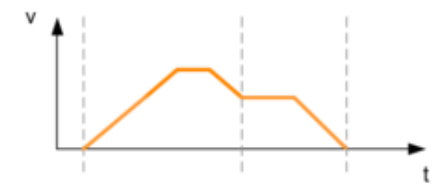
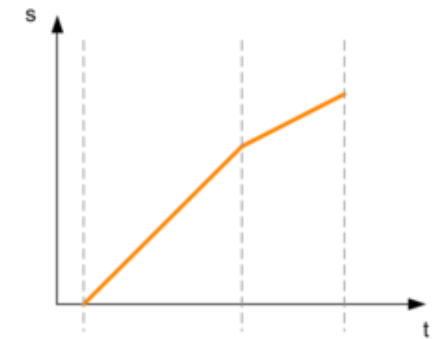
- Für Anwendungen mit bekannter Zielposition
- Implementiert als neuer Puffer Modus
- Kein zusätzlicher Programmcode erforderlich

Verfügbar ab Version 5.9

mcBUFFERED



mcBLENDING_NEXT





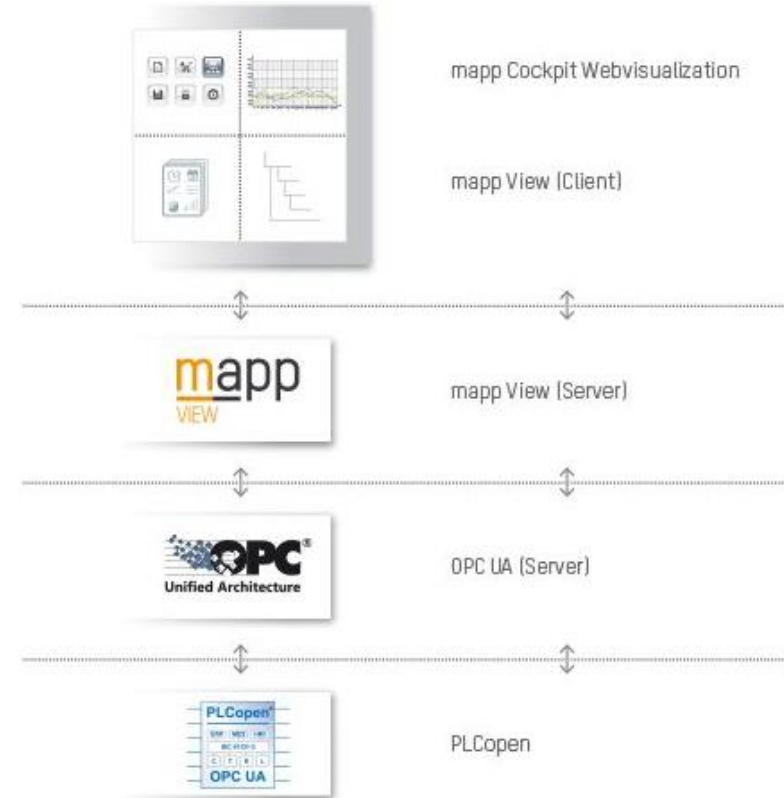
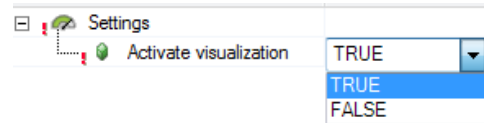
Diagnose und Inbetriebnahme mapp Cockpit



Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

Vorteile

- Systemweite, einfache Diagnose
- Benutzerfreundliche Webvisualisierung
- Plattformunabhängig
- Keine Programmierung erforderlich





Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

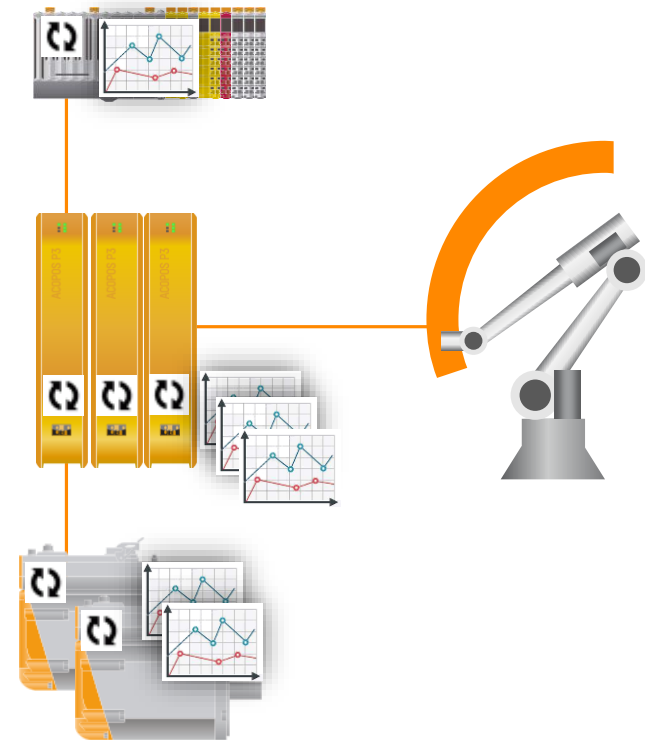
Universeller Trace

Prozessvariablen, ACOPOS Parameter

Multiple Bedingungen für Starttrigger

Schnelles Sampling bis 50 μ s

→ Ermöglicht die Analyse komplexer Bedingungen





Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

Universeller Trace

Prozessvariablen, ACOPOS Parameter

Multiple Bedingungen für Starttrigger

Schnelles Sampling bis 50 μ s

→ Ermöglicht die Analyse komplexer Bedingungen

Trend

Verlauf über Live Onlinetrend

→ Schneller Überblick

Watchable	Value	Trend
PlcOpenState	Standstill	
Position	50.000000	
Velocity	0.000000	



Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

Universeller Trace

Prozessvariablen, ACOPOS Parameter

Multiple Bedingungen für Starttrigger

Schnelles Sampling bis 50 μ s

→ Ermöglicht die Analyse komplexer Bedingungen

Trend

Verlauf über Live Onlinetrend

→ Schneller Überblick

Vergleichen & Zusammenführen

Übertragung optimierter Parameter in das Projekt

Klarer Arbeitsablauf

Keine Änderungen verpassen

Kein unbeabsichtigtes Überschreiben von Projektdaten

The screenshot displays the 'X20CP1586 [Automation Components Comparison]' window. It features two side-by-side comparison panels for 'gAxis2'. The left panel shows the 'gAxis2' component with its parameters: Base type (Linear bou), Measurement (Millimeter: 0.01), Count direction (Standard), Movement limits (Internal), Position (Lower limit: -1000.0, Upper limit: 1000.0), Velocity (Basic: 10.00000), Acceleration (Basic: 50.0), Deceleration (Basic: 50.0), and Alarms (None). The right panel shows the same component with a different Velocity value of 20.000000. The interface includes a project tree on the left and a toolbar at the top.

Name	Value
gAxis2	
Base type	Linear bou
Measurement	Millimeter: 0.01
Count direction	Standard
Movement limits	Internal
Position	
Lower limit	-1000.0
Upper limit	1000.0
Velocity	Basic: 10.00000
Acceleration	Basic: 50.0
Deceleration	Basic: 50.0
Alarms	None

Name	Value
gAxis2	
Base type	Linear bou
Measurement	Millimeters: 0.01
Count direction	Standard
Movement limits	Internal
Position	
Lower limit	-1000.0
Upper limit	1000.0
Velocity	Basic: 20.000000
Acceleration	Basic: 50.0
Deceleration	Basic: 50.0
Alarms	None



Live: Verkettung aufeinanderfolgender Bewegungen und mapp Cockpit





Für weitere Fragen oder Informationen erreichen Sie uns unter:

events.de@br-automation.com



Kommende Workshops

Innovation Workshop Online Sessions (IWOS)	Datum
mapp Services – Wichtige Servicefunktionen direkt integrieren	12.05.2020
mapp View – Web-Visualisierungsseiten erstellen: So einfach, dass kann jeder!	19.05.2020
Transportsysteme im produktiven Einsatz ACOPOStrak und SuperTrak	26.05.2020
Smart Safe Reaction – Sicherheitstechnik: Modular Schnell Flexibel	16.06.2020
Produktneuheiten Antriebstechnik – Vorsprung für Ihr Automatisierungssystem	26.06.2020
Simulation und Digitaler Zwilling – Maschinenprozesse einfach schnell entwickeln	30.06.2020
Industrial Cyber Security – optimaler Schutz für Ihre Anlage	07.07.2020
mapp Robotics – Robotik mit Prozessachsen verschmelzen	14.07.2020
PC- & Panel- Systeme – Überblick behalten mit anwenderfreundlichen Bediengeräten	21.07.2020



PERFECTION IN AUTOMATION

