

Herzlich Willkommen!
Wir starten in wenigen Minuten.

Basis für alle Motion Anwendungen
mapp Motion und mapp Cockpit



PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Ronny Guber

Vertrieb

B&R Industrie-Elektronik GmbH

Torgauer Straße 231, 04347 Leipzig, Deutschland

Phone: +49 341 / 14091-16 | Fax: +49 341 / 14091-20

E-Mail: Ronny.Guber@br-automation.com

www.br-automation.com





PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Tobias Baumgärtner

Applikation | Support | Training

B&R Industrie-Elektronik GmbH

Torgauer Straße 231, 04347 Leipzig, Deutschland

Phone: +49 341 / 14091-25 | Fax: +49 341 / 14091-20

E-Mail: Tobias.Baumgaertner@br-automation.com

www.br-automation.com



PERFECTION IN AUTOMATION
A MEMBER OF THE ABB GROUP



Richard Sturm

Marketingleiter Deutschland

B&R Industrie-Elektronik GmbH

Norsk-Data-Straße 3, 61352 Bad Homburg, Deutschland

Phone: +49 6172 4019 191

E-Mail: Richard.Sturm@br-automation.com

www.br-automation.com



Für weitere Fragen oder Informationen erreichen Sie uns unter:

events.de@br-automation.com



	Thema	Präsentator
1	mapp Motion Einführung	Ronny Guber
2	Überblick der wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis	Ronny Guber
3	Live: Inbetriebnahme eines Schrittmotors	Tobias Baumgärtner
4	Verkettung aufeinanderfolgender Bewegungen und mapp Cockpit Einführung	Ronny Guber
5	Live: Verkettung aufeinanderfolgender Bewegungen und Inbetriebnahme mit mapp Cockpit	Tobias Baumgärtner
6	Fragen und Abschluss	Richard Sturm

Was ist mapp Motion?

Teil von mapp Technology

Basisfunktionen für Ihre Maschine

Moderne, modulare Softwarearchitektur

Einfache Konfiguration

Garantierte Softwarequalität

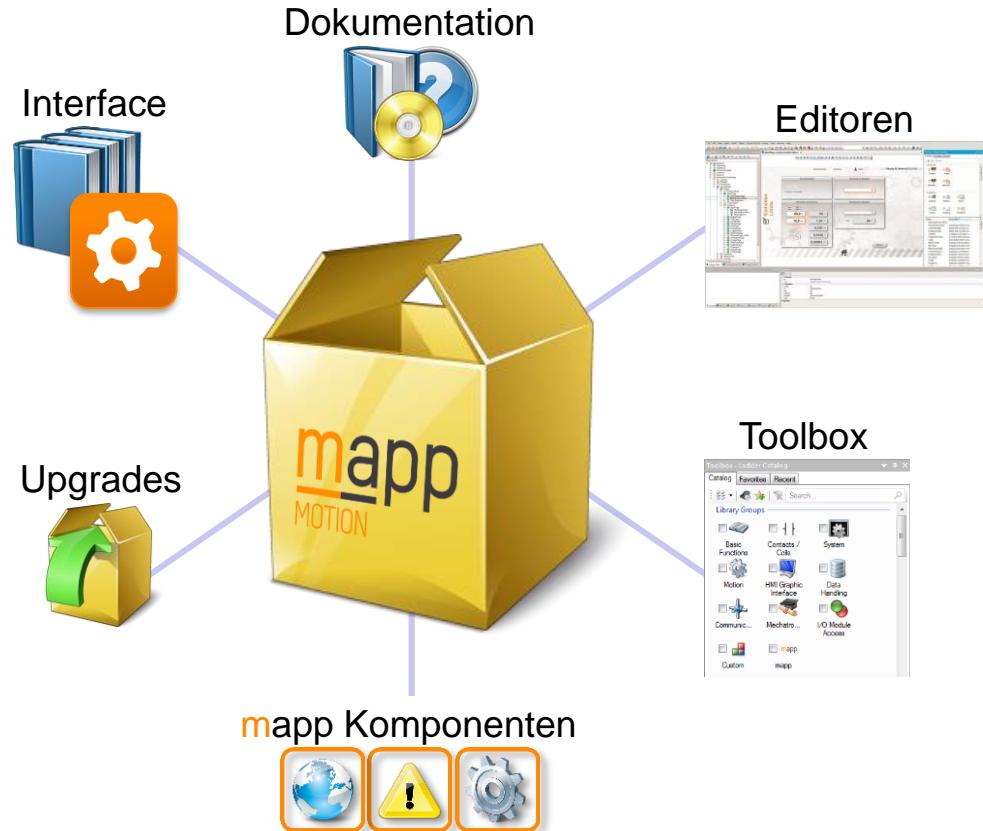
Einheitlicher Zugang zu allen Bereichen der Antriebstechnik

Einzel- und Mehrachssysteme

CNC

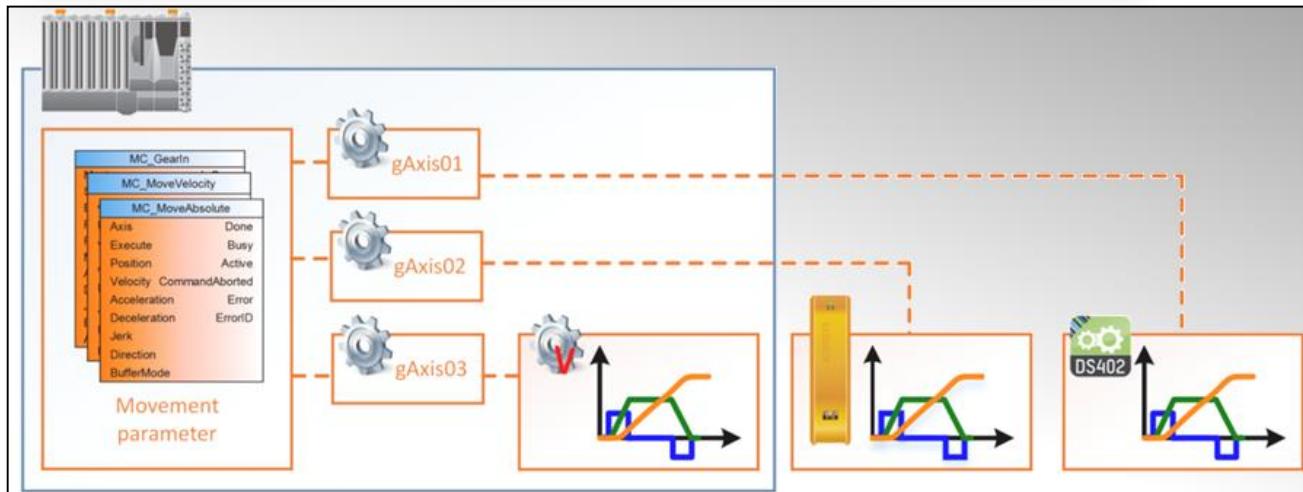
Robotik

ACOPOStrak



Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

➤ Unabhängig von der Antriebstechnologie



Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

➤ Unabhängig von der Antriebstechnologie

Vorteile

Konfiguration wie eine Servoachse

Integriertes Alarmhandling



Unterstützte Hardware

ACOPOSinverter P66P, P76P und

Fremdgeräte mit DS402

Verfügbar ab Version 5.8



Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

➤ Unabhängig von der Antriebstechnologie

Vorteile

Konfiguration wie eine Servoachse

Integriertes Alarmhandling



Unterstützte Hardware

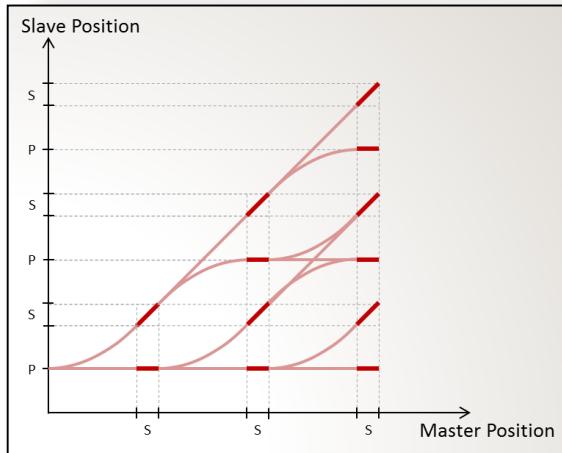
X20SM, X67SM und ACOPOSmicro

Verfügbar ab Version 5.9



Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

- Unabhängig von der Antriebstechnologie
- Konfigurierbarer Kurvenscheibenautomat

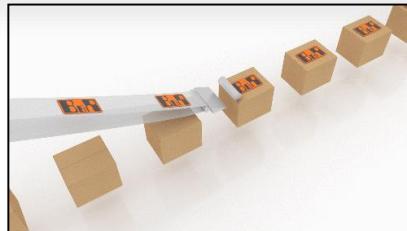


Die wichtigsten Neuerungen bei mapp Axis

- Unabhängig von der Antriebstechnologie
- Konfigurierbarer Kurvenscheibenautomat
- Vorgefertigte Process Solutions



Fliegende Säge



Etikettierer



Querschneider

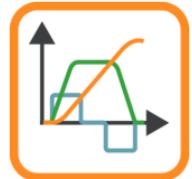
Live: Inbetriebnahme eines Schrittmotors



Verketten von Bewegungen

Vorteile der Verkettungen ohne Stillstand

- Reduktion der Prozess-Zykluszeit
- Vermeidung von mechanischem Stress
- Konstante Werkzeuggeschwindigkeiten

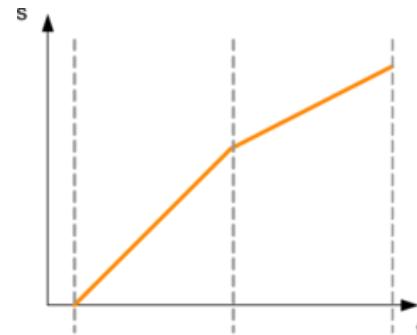


Features

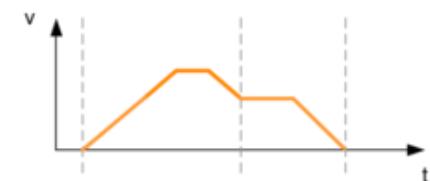
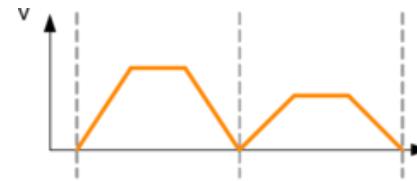
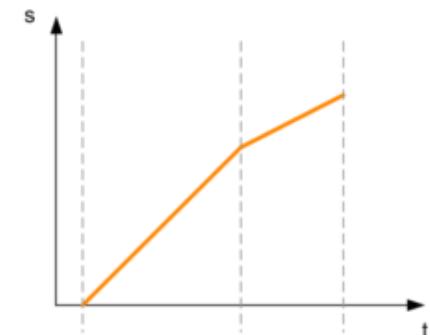
- Für Anwendungen mit bekannter Zielposition
- Implementiert als neuer Puffer Modus
- Kein zusätzlicher Programmcode erforderlich

Verfügbar ab Version 5.9

mcBUFFERED



mcBLENDING_NEXT



Diagnose und Inbetriebnahme
mapp Cockpit

Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

Vorteile

- Systemweite, einfache Diagnose
- Benutzerfreundliche Webvisualisierung
- Plattformunabhängig
- Keine Programmierung erforderlich



Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

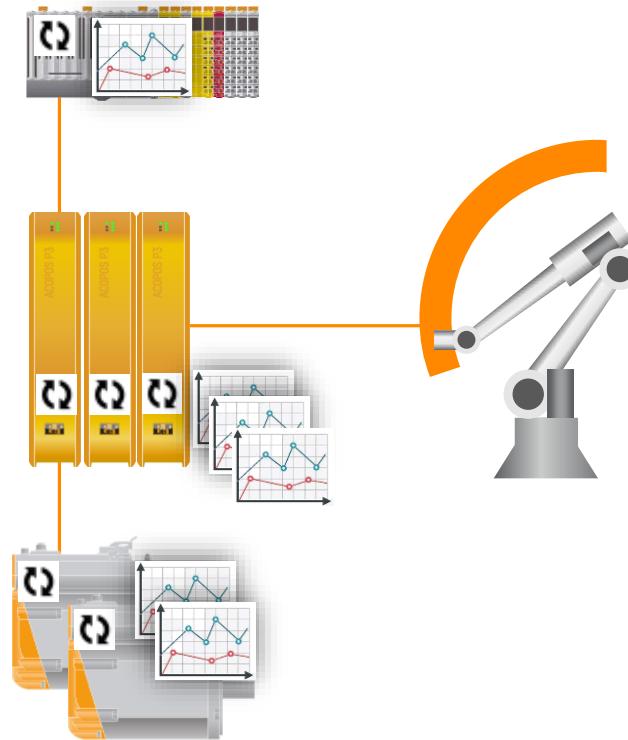
Universeller Trace

Prozessvariablen, ACOPOS Parameter

Multiple Bedingungen für Starttrigger

Schnelles Sampling bis 50 µs

→ Ermöglicht die Analyse komplexer Bedingungen



Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

Universeller Trace

Prozessvariablen, ACOPOS Parameter

Multiple Bedingungen für Starttrigger

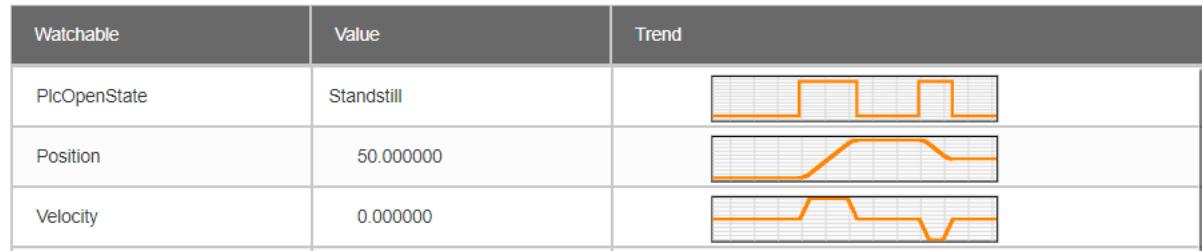
Schnelles Sampling bis 50 µs

→ Ermöglicht die Analyse komplexer Bedingungen

Trend

Verlauf über Live Onlinetrend

→ Schneller Überblick



Webbasierte Diagnose und Inbetriebnahme

Universeller Trace

Prozessvariablen, ACOPOS Parameter

Multiple Bedingungen für Starttrigger

Schnelles Sampling bis 50 µs

→ Ermöglicht die Analyse komplexer Bedingungen

Trend

Verlauf über Live Onlinetrend

→ Schneller Überblick

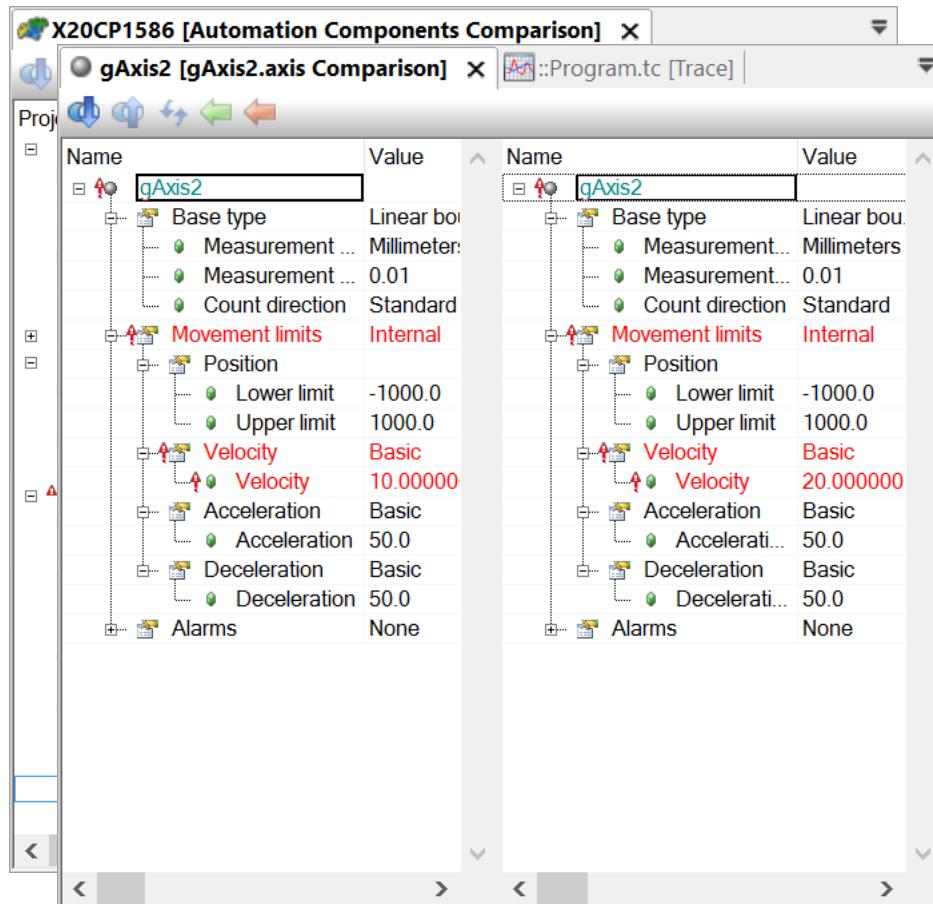
Vergleichen & Zusammenführen

Übertragung optimierter Parameter in das Projekt

Klarer Arbeitsablauf

Keine Änderungen verpassen

Kein unbeabsichtigtes Überschreiben von Projektdaten



Name	Value
gAxis2	
Base type	Linear
Measurement units	Millimeter
Measurement resolution	0.01
Count direction	Standard
Movement limits	Internal
Position	
Lower limit	-1000.0
Upper limit	1000.0
Velocity	Basic
Velocity	10.00000
Acceleration	Basic
Acceleration	50.0
Deceleration	Basic
Deceleration	50.0
Alarms	None

Name	Value
gAxis2	
Base type	Linear
Measurement units	Millimeters
Measurement resolution	0.01
Count direction	Standard
Movement limits	Internal
Position	
Lower limit	-1000.0
Upper limit	1000.0
Velocity	Basic
Velocity	20.00000
Acceleration	Basic
Acceleration	50.0
Deceleration	Basic
Deceleration	50.0
Alarms	None

Live: Verkettung aufeinanderfolgender Bewegungen und mapp Cockpit



Für weitere Fragen oder Informationen erreichen Sie uns unter:

events.de@br-automation.com



Kommende Workshops

Innovation Workshop Online Sessions (IWOS)	Datum
mapp Services – Wichtige Servicefunktionen direkt integrieren	12.05.2020
mapp View – Web-Visualisierungsseiten erstellen: So einfach, dass kann jeder!	19.05.2020
Transportsysteme im produktiven Einsatz ACOPOStrak und SuperTrak	26.05.2020
Smart Safe Reaction – Sicherheitstechnik: Modular Schnell Flexibel	16.06.2020
Produktneuheiten Antriebstechnik – Vorsprung für Ihr Automatisierungssystem	26.06.2020
Simulation und Digitaler Zwilling – Maschinenprozesse einfach schnell entwickeln	30.06.2020
Industrial Cyber Security – optimaler Schutz für Ihre Anlage	07.07.2020
mapp Robotics – Robotik mit Prozessachsen verschmelzen	14.07.2020
PC- & Panel- Systeme – Überblick behalten mit anwenderfreundlichen Bediengeräten	21.07.2020



PERFECTION IN AUTOMATION

